

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДВУХКОЛОННОГО ТИПА

Н 260НВ, 360НА, 460НА, 560НА, 700НАНС, 700НА,
800НАНС, 1070НАНС, 1100НАНС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru



Станки серии Н двухколонного типа предназначены для распиловки под 90° заготовок сплошного сечения: проката, поковок, хотя могут с успехом использоваться для распиловки профильных заготовок. Все станки имеют автоматическое гидравлическое натяжение полотна, инвертер (для регулировки скорости полотна), стабилизаторы полотна с твердосплавными направляющими и роликподшипниками, гидравлическое управление давлением и скоростью подачи, что позволяет подбирать необходимые режимы резания и достигать оптимальной производительности и ресурса полотна. Могут работать как с биметаллическими, так и с твердосплавными полотнами.

По сравнению с автоматическими станками маятникового типа, рассчитанными на тот же размер заготовки, станки серии Н отличаются более высокой производительностью и большими возможностями (станки с успехом используются для распиловки труднообрабатываемых материалов, жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов). Имеют автоматическую подачу заготовки на заданный размер, программируемый счетчик количества резов (на станках Н-700НАНС и больше – ЧПУ программатор). Дополнительно могут комплектоваться ЧПУ программированием отрезаемой длины и соответствующего числа резов (кроме Н-700НАНС и более – стандарт), детектором вертикальности реза. Станки Н-460НА и более могут комплектоваться НМІ (Human machine interface) / ЧПУ управлением с сенсорным экраном ввода данных, встроенной памятью режимов резания различных материалов и цифровым управлением скоростью полотна, автоматическим цифровым контролем скорости подачи и отклонения от прямолинейности распила (с автоматической подстройкой скорости подачи).

Основные технические характеристики

МОДЕЛЬ	Н-260 НВ	Н-360 НА	Н-460 НА	Н-560 НА	Н-700 НАNC	NC- 700НА	Н-800 НАNC	Н-1070 НАNC	Н-1100 НАNC
Основные технологические возможности	Технические характеристики								
Максимальные размеры круглой заготовки (90 ^о), мм	260	360	460	560	700		800	700	1000
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (90 ^о), мм	310*260	360*360	500*460	615*560	800*700		800*800	1000*700	1100*1000
Мин.ширина заготовки, мм	145-230	180-280	195-310	Под заказ					
Мин.высота заготовки, мм	40-130	50-160	120-230						
Размер полотна, мм	3920*34*1,1	4420*34*1,1	5450*41*1,3	6600*54*1,6	8000*54*1,6	8300*67*1,6	8720*67*1,6	8800*67*1,6	11100*80*1,6
Скорость полотна, м/мин	20-100(инвертер)			18-90(инвертер)		15-75			
Мощность главного привода,кВт	3,7		5,6	7,5		11,2			
Натяжение полотна	гидравлическое,автоматическое								
Длина шага подачи заготовки, мм	400	500		400		500			
Мин.зажим,мм	-			110	285		585		400
Тиски	Гидравлические								
Занимаемая площадь,м ²	2170*2100	2500*2200	2820*2190	3400*2200	4100*2300		4500*2300		5150*2715
Вес,кг	1750	2000	3000	4500	7000		7600	8500	14000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru