

ДВУХКОЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

HS 360NC, 460NC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru



Двухколонные ленточнопильные станки разработаны специально для распиловки труднообрабатываемых сталей и сплавов полотнами с твердосплавным зубом - для достижения максимальной производительности, хотя на них могут использоваться и биметаллические полотна. На данных станках применяется ЧПУ управление параметрами резания и количеством / длиной распилов.

Режимы резания задаются при помощи сенсорного экрана ввода данных (цифровое управление). Использование автоматического конвейера загрузки/выгрузки заготовок (опция) позволяет программировать диаметр, количество резов и отрезаемую длину заготовок. В моделях серии HS-360/460 используется сервопривод на подачу пильной рамы и подачу заготовки.

Комплектация и опции

Для достижения максимального ресурса полотна и максимальной производительности применены: автоматический цикл приработки полотна, автоматическое управление скоростью и подачей полотна при врезании в заготовку с последующим выходом на рабочую скорость после врезания, автоматически позиционируемый кронштейн левого стабилизатора полотна в зависимости от диаметра/ширины заготовки, автоматическое отделение отрезанной части заготовки после окончания реза (перед подъемом пильной рамы).

- Гидравлические двойные тиски с полным ходом прижимной губки.
- Система настройки давления губок тисков.
- Возвратно-поступательная система автоматической подачи.
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими (с гидроприжимом) и подшипниками.
- Модификация диапазона скорости (вариатор, серводвигатель - на выбор).
- Плавное регулирование скорости полотна с ее цифровым отображением.
- Автоматический конвейер загрузки/разгрузки заготовок на 3 вида материала.
- Автоматически позиционируемый левый стабилизатор полотна.
- Детектор вертикальности реза с автоматическим слежением за рабочей подачей.
- Автоматический конвейер загрузки/разгрузки заготовок на 5 видов материала.
- Гидравлическая система натяжения полотна.
- Сенсорный экран ввода данных и система самодиагностики.
- Встроенная память с режимами резания различных материалов.
- HMI/PLC управление всех электрических и гидравлических функций.
- Плавающая губка подающих тисков, позволяющая фиксировать слегка искривленные заготовки.
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна, заклинивании.
- Шланг обмыва машины с системой подвода смазочно-охлаждающей жидкости.
- Автоматический контроль рабочей высоты полотна и система быстрого позиционирования.
- Автоматический транспортер для удаления стружки.
- Подсветка рабочего места.
- Специальная антивибрационная система для использования полотен с твердосплавными зубьями.
- 2-х метровый рольганг
- Автоматическая приработка полотна.
- Автоматическое слежение/регулировка режимов резания.
- Автоматическое отделение отрезанной части после окончания реза.

HS-360NC

Габаритные размеры, длина, мм	-
Габаритные размеры, ширина, мм	-
Ленточное полотно, длина, мм	5450
Ленточное полотно, толщина, мм	1.6
Ленточное полотно, ширина, мм	41
Максимальная высота прямоугольной заготовки 90°, мм	до 360
Максимальная ширина прямоугольной заготовки 90°, мм	до 360
Максимальный диаметр круглой заготовки 90°, мм	до 360
Мощность главного двигателя, кВт	-
Натяжение ленточного полотна,	Гидравлическое
Скорость движения полотна , м/мин	15 - 200
Тип тисков,	Гидравлические тиски
Вес, кг	14000

HS-460NC

Габаритные размеры, длина, мм	-
Габаритные размеры, ширина, мм	-
Ленточное полотно, длина, мм	5850
Ленточное полотно, толщина, мм	1.6
Ленточное полотно, ширина, мм	54
Максимальная высота прямоугольной заготовки 90°, мм	до 460
Максимальная ширина прямоугольной заготовки 90°, мм	до 460
Максимальный диаметр круглой заготовки 90°, мм	до 460
Мощность главного двигателя, кВт	-
Натяжение ленточного полотна,	Гидравлическое
Скорость движения полотна , м/мин	15 - 200
Тип тисков,	Гидравлические тиски
Вес, кг	20000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru