

ДВУХКОЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

NC 700HA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru



Двухколонные ленточнопильные станки разработаны специально для распиловки труднообрабатываемых сталей и сплавов полотнами с твердосплавным зубом для достижения максимальной производительности. Оснащены ЧПУ режимами резания

Комплектация и опции

Для достижения максимального ресурса полотна и максимальной производительности применены: автоматический цикл приработки полотна, автоматическое управление скоростью и подачей полотна при врезании в заготовку с последующим выходом на рабочую скорость после врезания, автоматически позиционируемый кронштейн левого стабилизатора полотна в зависимости от диаметра/ширины заготовки, автоматическое отделение отрезанной части заготовки после окончания реза (перед подъемом пильной рамы).

- Гидравлические двойные тиски с полным ходом прижимной губки.
- Система настройки давления губок тисков.
- Возвратно-поступательная система автоматической подачи.
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими (с гидropriжимом) и подшипниками.
- Модификация диапазона скорости (вариатор, серводвигатель - на выбор).
- Плавное регулирование скорости полотна с ее цифровым отображением.
- Автоматический конвейер загрузки/разгрузки заготовок на 3 вида материала.
- Автоматически позиционируемый левый стабилизатор полотна.
- Детектор вертикальности реза с автоматическим слежением за рабочей подачей.

- Автоматический конвейер загрузки/разгрузки заготовок на 5 видов материала.
- Гидравлическая система натяжения полотна.
- Сенсорный экран ввода данных и система самодиагностики.
- Встроенная память с режимами резания различных материалов.
- HMI/PLC управление всех электрических и гидравлических функций.
- Плавающая губка подающих тисков, позволяющая фиксировать слегка искривленные заготовки.
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна, заклинивании.
- Шланг обмыва машины с системой подвода смазочно-охлаждающей жидкости.
- Автоматический контроль рабочей высоты полотна и система быстрого позиционирования.
- Автоматический транспортер для удаления стружки.
- Подсветка рабочего места.
- Специальная антивибрационная систем для использования полотен с твердосплавными зубьями.
- 2-х метровый рольганг
- Автоматическая приработка полотна.
- Автоматическое слежение/регулировка режимов резания.
- Автоматическое отделение отрезанной части после окончания реза.

NC-700HA

Габаритные размеры, длина, мм	4000
Габаритные размеры, ширина, мм	2300
Ленточное полотно, длина, мм	8300
Ленточное полотно, толщина, мм	1.6
Ленточное полотно, ширина, мм	67
Максимальная высота прямоугольной заготовки 90°, мм	до 700
Максимальная ширина прямоугольной заготовки 90°, мм	до 800
Максимальный диаметр круглой заготовки 90°, мм	до 700
Мощность главного двигателя, кВт	11
Натяжение ленточного полотна,	Гидравлическое
Скорость движения полотна , м/мин	15 - 80
Тип тисков,	Гидравлические тиски
Вес, кг	9500

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru