

ЛИНИИ РАСПИЛА С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ НА БАЗЕ ДИСКОВОГО СТАНКА

Р 70, 100, 150, 230

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru



Линия резки состоит из дискового станка и автоматического загрузочного стола-накопителя, который осуществляет загрузку и подачу посредством сервопривода материала в зону резания.

Непосредственно резка материала производится дисковой пилой с зубьями из твердого сплава (TCT – Tungsten Carbide Tooth) или металллокерамики (CERMET). Сочетание режущих свойств материала зубьев пилы с жесткостью системы станок – пила позволяет производить резку с производительностью, в разы превышающей производительность ленточнопильного станка по металлу. Для охлаждения используется воздушно-масляный туман, опционально станок может комплектоваться системой подачи СОЖ. Дисковая пила подается при помощи сервопривода, контроль режимов резания и всех параметров резки осуществляется ЧПУ. Во время реза отрезаемая часть зажимается вертикально и горизонтально гидравлическими тисками. Таким образом, линия распила производит непрерывную резку материала в полностью автоматическом режиме с минимальным участием оператора. Необходимо лишь следить за наличием прутков на столе-накопителе и пополнять его по мере опустошения.

Основные технические характеристики

МОДЕЛЬ	P-70	P-100	P-150	P-230
Основные технологические возможности	Технические характеристики			
Максимальные размеры круглой заготовки (90 ^о), мм	10-70	15-100	25-150	70-230
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (90 ^о), мм	10-52	15-80	25-105	70-160
Размер фрезы,мм	Φ280*2,0	Φ360*2,5	Φ460*2,7	Φ750*3,8
Скорость вращения фрезы,об/мин	30-150	30-130		20-70
Размер полотна, мм	67*1,1*5580	54*1,3*5900	67*1,6*6670	80*1,6*8500
Подача фрезы	сервопривод+ШВП			
Длина шага подачи одиночной заготовки, мм	8-600		10-700	10-500
Максимальная длина подачи заготовки,мм	3000		3000	3000
Охлаждение	Масляный туман			
Занимаемая площадь станка,мм ²	2600*1900	2900*1900	3100*2075	
Занимаемая площадь с 5М рольгангом,мм ²	2600*6835	2900*6835	2900*7175	7120*3510
Вес с 5М рольгангом,кг	3200	3900	4900	8000

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru