

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Н 360SA, 5550, 7050, 7056, 8276V, 8276T, 1010,
1100V, 1100T, 1300, 1613, 1616, 1816, 2116, 2120

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru



Полуавтоматические станки предназначены для распиловки заготовок сплошного сечения (прокат, поковка). Все станки имеют автоматическое гидравлическое натяжение полотна, плавную регулировку скорости полотна с тахометром, стабилизаторы полотна с твердосплавными направляющими, независимое гидравлическое управление давлением и скоростью подачи, что позволяет подбирать необходимые режимы резания и достигать оптимальной производительности и ресурса полотна.

Станки предназначены для работы как с биметаллическими, так и с твердосплавными полотнами. На станках H-7056, H-8276V, H-1100V установлены гидравлические подающие тиски для позиционирования заготовки, станки H-8276T и начиная с H-1100T комплектуются гидравлическим подающим столом. Станки H-7056 и более могут комплектоваться HMI (Human machine interface) / ЧПУ управлением режимами резания с сенсорным экраном ввода данных, встроенной памятью режимов резания различных материалов и цифровым управлением скоростью полотна, автоматическим цифровым контролем скорости подачи и отклонения от прямолинейности распила (с автоматической подстройкой скорости подачи). Возможна модификация серийных моделей согласно ТЗ заказчика.

Основные технические характеристики

МОДЕЛЬ	Н- 360SA	Н- 5550	Н- 7050	Н- 7056	Н- 8276V	Н- 8276 Т	Н- 1010
Основные технологические возможности	Технические характеристики						
Максимальные размеры круглой заготовки (90 ^о), мм	360	500		560	760		1000
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (90 ^о), мм	360*360	550*500	700*500	700*560	820*760	1000*1000	
Мин.ширина заготовки, мм	-	-	165	-	285		570
Подача заготовки	Ролик с гидropодъемом			Гидротиски		Подающий стол	
Размер полотна, мм	4420*34* 1,1	4880*41* 1,3	5450*41* 1,3	6800*54* 1,6	8000*54*1,6		8800*67* 1,6
Скорость полотна, м/мин	20-80				15-75		
Мощность главного привода,кВт	3,7	5,5		7,5		11	
Натяжение полотна	гидравлическое,автоматическое						
Длина шага подачи заготовки, мм	-			400	500		
Тиски	Гидравлические						
Размер подающего стола,мм	-						1615*970

МОДЕЛЬ	Н-1100V	Н-1100Т	Н-1300	Н-1613	Н-1616	Н-1816	Н-2116	Н-2120
Основные технологические возможности	Технические характеристики							
Максимальные размеры круглой заготовки (90 ^о), мм	1000		1300		1600			2000
Максимальные размеры прямоугольной заготовки (90 ^о), мм	1100*100		1300*1300	1600*1300	1600*1600	1800*1600	2100*1600	2100*2000
Мин.ширина заготовки, мм	400		570	665	600			доп.
Подача заготовки	Гидротиски	Подающий стол						
Размер полотна, мм	11100*80*1,6		12300*80*1,6	13000*80*1,6	15500*80*1,6	15000*80*1,6	16500*100*1,6	18520*100*1,3
Скорость полотна, м/мин	15-75							
Мощность главного привода,кВт	11		15				22	30
Натяжение полотна	гидравлическое,автоматическое							
Длина шага подачи заготовки, мм	500		600		1800			
Тиски	Гидравлические							
Размер подающего стола,мм	-	1850*1200	2175*1270	2175*1570	2450*1570	2450*1750	2450*2050	Доп.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812) 21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512) 99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462) 77-98-35
Барнаул (3852) 73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212) 92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692) 22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652) 67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	

сайт: <http://everising.nt-rt.ru/> || эл. почта: egn@nt-rt.ru